

**IV JORNADA DE ATUALIZAÇÃO TÉCNICA DE FISCAIS
SISTEMA CFN/CRN**

25, 26 e 27 de novembro de 2015 – São Paulo/ SP

Local: Novotel São Paulo Jaraguá Conventions, rua Martins Fontes, 71, Centro, em São Paulo (SP)

Objetivo: Integrar e Atualizar os Nutricionistas Fiscais do Sistema CFN/CRN

Público alvo: Nutricionistas Fiscais do Sistema CFN/ CRN

25 de novembro de 2015 (quarta-feira)	
8 h– 8h30	ABERTURA / ACOLHIMENTO <i>Presidente do CFN – Éldo Bonomo</i> <i>Coordenadora CF/CFN – Nina Costa Correa</i>
8h30- 9h30	LINHA DO TEMPO DA FISCALIZAÇÃO (histórico) Coordenação: <i>Nelcy Ferreira da Silva – CF/CFN</i> Palestrante: <i>Maria Arlette Saddy – Coordenadora Técnica CRN-4</i>
9h30- 11h	SUPLEMENTAÇÃO COM MICRONUTRIENTES: QUANDO E PORQUE SUPLEMENTAR Coordenação: <i>Lucia Helena Lista Bertonha – Gerente Técnica CRN-3</i> Palestrante: <i>Sílvia Cozzolino - Presidente CRN-3</i>
11h- 11h15	INTERVALO
11h15- 12h30	GUIA ALIMENTAR DA POPULAÇÃO BRASILEIRA, 2ª edição Coordenação: <i>Sandra Regina Melchionna e Silva – CF/CFN</i> Palestrante: <i>Nutricionista Mônica Rocha – CGAN/ MS</i>
12h30-14h	ALMOÇO
14h–15h	O PAPEL DO NUTRICIONISTA NO FORTALECIMENTO DAS POLÍTICAS PÚBLICAS E DESENVOLVIMENTO LOCAL- (Compras institucionais e agricultura familiar) Coordenação: <i>Juracema Daltoé – CF/CFN</i> Palestrante: <i>Nutricionista Carolina Chagas – CGEAN/MDS</i>
15h- 16h30	EXPERIÊNCIAS EXITOSAS DOS FISCAIS -10 min/ Regional Coordenação: <i>Ana Jeanette Haro –CF/CFN</i> Apresentação: <i>Nutricionistas Fiscais dos Regionais</i>
16h30– 17h	ENCERRAMENTO E COFFEE BREAK
26 de novembro de 2015 (quinta-feira)	
8h – 9h	CARÁTER DA FISCALIZAÇÃO - REFLETIR E PONDERAR Coordenação: <i>Juracema Daltoé - CF/CFN</i> Palestrante: <i>Maria Augusta Vilela – Nutricionista CRN-10</i>
9h-12h30	OFICINAS DE FISCALIZAÇÃO Coordenação: <i>Juracema Daltoé/Maria Augusta Vilela</i>
11h- 11h15	INTERVALO
12h30- 14h	ALMOÇO
14h-15h30	RELATO DOS GRUPOS DE TRABALHO Coordenação: <i>Juracema Daltoé/Maria Augusta Vilela</i>
15h30- 16h30	O QUE FAZ UM RESPONSÁVEL TÉCNICO EM RESTAURANTES COMERCIAIS Coordenação: <i>Jeanini Zamboni – Coordenadora do Setor de Fiscalização CRN-10</i> Palestrante: <i>Aline Fonseca – Nutricionista consultora de Administração de Serviços de Alimentação</i>
16h30– 17h	ENCERRAMENTO E COFFEE BREAK

*Pauta sujeita a alterações

27 de novembro de 2015 (sexta-feira)

8h – 10h	FITOTERAPIA APLICADA A NUTRIÇÃO CLÍNICA Coordenação: Samara Crancio- Coordenadora do Setor de Fiscalização CRN-4 Palestrante: Vanderli Marchioli – Nutricionista CRN-3 - Vice-Presidente da APFIT (Associação Paulista de Fitoterapia)
10h-10h15	INTERVALO
10h15-12h30	ÉTICA PROFISSIONAL NA AÇÃO FISCAL Coordenação: Maria Adelaide Rego – CF/CFN Palestrante: Leonardo Agostini – Filósofo PUC - RS
12h30-14h	ALMOÇO
14h- 16h	MOMENTO DO FISCAL – POTENCIALIDADES E FRAGILIDADES Coordenação: Nina Correa – CF/CFN Apresentação: 1 nutricionista fiscal representante de cada Regional (10 minutos cada)
16h-16h30	ENCAMINHAMENTOS
16h30-17h	ENCERRAMENTO E COFFEE BREAK

*Pauta sujeita a alterações